

Cliente: Femepe**Data:** 28/11/2025**Personalização:****DTR03-20250014-Femepe – Movimentos no Tablet.DOCX****Horas Orçadas Desenvolvimento:** 54:00 hs**Horas Orçadas Desenvolvimento KPI/BI:** 36:00 hs**Total de Horas:** 90 horas.**Valor total:** R\$ 12.600,00 Parcelados em 3 x.**Responsável no Cliente:** Josiane Monteiro**Responsável Dataroute:** Gizele Back**Validade do Orçamento:** 30 dias**Prazo de Entrega:** 30 dias após a aprovação do orçamento

- Este orçamento não cobre qualquer alteração de escopo após aprovada pelo cliente; caso necessitar de alterações, será objeto de orçamento complementar;
- Este desenvolvimento não será iniciado sem que este documento esteja devidamente aprovado e assinado pelo cliente;
- A data de aprovação deste orçamento será considerada com base na data da assinatura do mesmo por parte do cliente;

Necessidade:

Tarefa: Telas de apontamento para a Fábrica

Eu discuti o assunto juntamente com a Débora, Josiane e Márcio.

Identificamos a necessidade de três telas:

- apontamento da descarga:
 - Lista o peixe recebido, direcionando o peixe recebido para o local destino.
- transferência de produto:
 - tela simplificada para transitar os peixes entre os armazéns.
- apontamento de produção;
 - tela simplificada para apontar a produção realizada.

E para concluir, há necessidade de criar um relatório para atender a necessidade do MAPA.

A Safra inicia em 01/03/2026.

Proposta de Atendimento:

Iremos alterar a parametrização do sistema:

Alteração de requisição automática para requisição manual, assim não irá consumir os empenhos, a não ser que seja informado.

Aceitar ganho de produção, para caso a descarga seja superior ao estimado, possa continuar com a mesma OP.

Iremos especificar cada tela separadamente:

- **apontamento da descarga:**

Criar um campo no SB1: Descarga? (com as opções: Sim ou Não) Somente os produtos listados com SIM, vão ser apresentados e aceito na descarga.

a) Criar uma tela para uso no tablet para o usuário informar o lote:

Exemplo:

Lote: ()

Produto: () -> opção de buscar no SB1, validar com um produto existente no SB1.

previsão de descarga total () -> quantidade estimada da descarga

Qtd. de mão de obra terceirizada ()

(Cancelar) (Confirmar)

Gravar esses dados em tabela para geração de dados, mencionados como tabela z:

lote	Produto	quantidade	local destino	usuário	Data	hora	Qtd. Mão de obra

Ao confirmar,

- Verificar se já existe ordem de produção para o mesmo produto e lote, caso existir, não fazer nada.

Caso não exista:

- Deverá executar a rotina automática de ordem de produção,

O número da OP será o lote, precedido de zeros: exemplo: o usuário preencheu com 1234 o número da OP (C2_NUM) e da descarga será 001234.

Para cada produto diferente informado, deverá ser incrementado o campo Item (C2_ITEM)

A geração dos empenhos deve ser executada com a maior versão acima de 500 que houver.

Após essa informação,

b) apresentar a seguinte tela:

Lote: XXXXX

Produto: YYYYYYY: DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Quantidade de mão de obra terceirizada: ZZ

Quantidade () quantidade pesada pelo usuário

Envia para: () Validar na NNR - Locais de Estoque

(Fechar) (Trocar lote/ Produto) (Confirmar)

O Botão Confirmar deve estar em destaque.

Ao confirmar, os dados devem ser salvos em uma tabela customizada, mencionada como tabela Y.

lote	Produto	quantidade	OP apontada	local destino	usuário	Data	hora	Apontado?

E:

Deverá:

Identificar a ordem de produção aberta para esse produto e esse lote.

PASSO 1) Consumos:

Executar a rotina Movimentos Internos Múltiplos (MATA241) para realizar o consumo dos empenhos não consumindo o peixe (produtos iniciados em 1, 2, 4, ou 6.)

Deve-se criar um parâmetro para guardar qual o tipo de movimento deverá ser utilizado.

A quantidade de mão de obra terceirizada deverá ser usada em para registrar o consumo de uma mão de obra específica:

O código da mão de obra deverá estar em parâmetro:

a quantidade de consumo (SD3_QUANT) será a Qtd. de mão de obra terceirizada x quantidade pesada pelo usuário

PASSO 2) Apontar produção

Deverá executar de forma automática a rotina Apontamento de produção (MATA250), onde:

O tipo de movimento deverá estar informado em um parâmetro a ser criado.

Ao informar a OP, os demais dados serão preenchidos.

preencher o campo quantidade com a **quantidade pesada pelo usuário**

E o campo armazém preenchido com: **Locais de Estoque**, dessa forma o saldo será gerado no armazém destino da descarga.

Obs1. Nesse momento haverá peixe no estoque, sem que exista uma nota de entrada emitida/lançada para dar respaldo a esse estoque.

Se houver algum erro nos passos 1 e 2 o processo falho deve ser estornado, mantendo os anteriores. Os dados da tabela não devem ser alterados.

E: abrir novamente a tela descrita no item b, de informação de quantidade, mantendo o lote e produto selecionado anteriormente.

Caso o usuário clique no botão: Trocar lote/ Produto, deverá voltar a tela descrita no item a.

Deverá criar uma outra tela para uso no computador, para manutenção da tabela customizada.

obs. essa tela necessariamente precisa estar separada das telas acima, por questão de acesso de usuário.

Nessa tela, teremos os seguintes opções:

incluir: irá permitir ao usuário incluir um novo registro.

Excluir: irá executar a exclusão do registro, movimentos marcados como apontados, não poderão ser excluídos.

Alterar: permite ao usuário alterar os dados, desde de que não tenha sido apontado..

Obs. Na alteração do produto, poderá ser selecionado qualquer produto.

Apontar: Vai executar os passos 1 e 2 descritos acima.

- **Importar descarga no documento de entrada:**

Criar botão nas ações relacionadas do cliente para importar descarga:

Abrirá uma tela pedindo:

lote:

TES:

Ao fazer isso deverá apresentar os dados da tabela Y e concatenados por lote e produto.

o usuário deverá solicitar o lote e deverá carregar as linhas dos produtos preenchendo:

D1_COD = produto da tabela Y

D1_QUANT: quantidade, totaliza quantidade do campo quantidade da tabela Y

Escritório: Rua da Pedra, 347. SL 702. Edifício Magnolia. Bairro Pedra Branca. Palhoça. Santa Catarina. Cep 88137-045
Telefone Fixo: +55 (048) 3205-9445. Telefone móvel: +55 (048) 99172-8575

www.dataroute.com.br/

D1_VUNIT: preço: inserir 1 real (o usuário irá ajustar na sequência)

D1_TES = TES: informada pelo usuário

D1_LOTECTL: Lote: informado pelo usuário e localizado na tabela Y.

D1_OP = ordem de produção, dessa forma o peixe será apontado diretamente na ordem de produção.

Após isso, será necessário fazer o encerramento das OPS pelo padrão do sistema,

Obs2: quando, por acaso, o lançamento da nota estiver em um período posterior,

Exemplo: a descarga começa a ocorrer no dia 28/03 e a entrada da nota ocorrer em 01/04 haverá distorção do custo, pois todo o peixe processado e vendido no período de março será custeado apenas pelas mão de obras e insumos, sem o peixe base.

Conseqüentemente, o peixe movimentado e produzido em abril receberá todo o custo da descarga.

- **Transferência de produto para o tablet:**

Desenvolver uma tela simples para seleção dos dados:

Solicitando o lote do produto e o local de retirada (origem):

Exemplo:

Lote: ()

Local de Retirada: () validar na NNR

Local de Entrega: () validar na NNR

Após selecionado, o sistema deve listar os produtos que possuem saldo no lote e armazém informados. Esses dados serão filtrados na tabela SB8 através dos campos: B8_LOTECTL e B8_LOCAL.

Deverá apresentar para o usuário o código, a descrição e a quantidade ao usuário:

Exemplo:

Produto	Descrição	Saldo Atual
60000005	TAINHA FRESCA	35.568,25
60000006	TAINHA INTEIRA CONGELADA	2.365,25
60000007	TAINHA EVISCERADA FRESCA	52.859,58

o mesmo irá selecionar e informar a quantidade a ser transferida.

Exemplo:

Quantidade a ser transferida: () -> validar ser menor ou igual ao saldo atual na SB8.

Após informar a quantidade executar via Execauto a rotina Transferência múltipla (MATA261)

Na tabela SD3, registrar, data, hora e usuário.

- apontamento de produção para o tablet;

Deverá ser criada uma tela solicitando os seguintes dados:

Lote: ()

Local de retirada do produto () Validar no NNR

Produto recebido () Descrição do produto → busca e válida na SB1 e SB8

Quantidade usada () Deverá ser menor ou igual ao saldo no SB8 do produto e lote e local, informados acima

Produto entregue: () Descrição do produto → validar no SB1

Quantidade entregue () quantidade pesada pelo usuário

Quantidade de mão de obra terceirizada ()

Com esses dados deverá ser executado os três passos abaixo:

PASSO 1) Abrir a ordem de produção:

Executar de forma automática a rotina Ordens de produção: MATA650 onde:

O número da Ordem de produção será o lote

Produto será o informado em “produto entregue”

Quantidade será quantidade entregue.

Armazém: será o B1_LOCAL

Data de previsão de início e fim será a data base.

A geração dos empenhos deve ser executada com a maior versão acima de 500 que houver.

PASSO 2) Consumos:

Executar a rotina Movimentos Internos Multiplus (MATA241) para realizar o consumo dos empenhos.

O produto informado em Produto recebido, deverá ser ajustado a quantidade e o armazém.

A diferença entre a quantidade recebida x quantidade enviada será registrado como devolução a partir da ordem de produção com o produto: 10000021.

A quantidade de mão de obra terceirizada deverá ser usada em para registrar o consumo de uma mão de obra específica:

O código da mão de obra deverá estar em parâmetro:

Escritório: Rua da Pedra, 347. SL 702. Edifício Magnolia. Bairro Pedra Branca. Palhoça. Santa Catarina. Cep 88137-045
Telefone Fixo: +55 (048) 3205-9445. Telefone móvel: +55 (048) 99172-8575

www.dataroute.com.br/

a quantidade de consumo (SD3_QUANT) será a **Qtd. de mão de obra terceirizada** x **quantidade pesada pelo usuário**

Deve-se criar um parâmetro para guardar qual o tipo de movimento deverá ser utilizado.

Obs. o usuário irá informar a quantidade com números positivos, mas precisará ser informado no sistema com quantidade negativa:

Exemplo:

Produto	Descrição	Quantidade:
60000002	OVA DE TAINHA CONGELADA	523,20
60000003	MOELA DE TAINHA CONGELADA	8,75

PASSO 3) Apontar produção

Deverá executar de forma automática a rotina Apontamento de produção (MATA250), onde:

O tipo de movimento deverá estar informado em um parâmetro a ser criado.

Ao informar a OP, os demais dados serão preenchidos.

Se houver algum erro nas etapas 1, 2 ou 3, todas devem ser estornadas/excluídas.

- **Relatório do MAPA**

Para emissão do relatório será necessário criar 2 campos no cadastro de produtos,

Tipo de Peixe; (Sardinha, Tainha, Palombeta) a validar em uma tabela SX5 .

Tipo de Processo: Fresco, Evisceração, Congelamento. a validar em uma Tabela SX5 .

Para gerar o relatório teremos os seguintes filtros:

Produto de/ até -> filtra o produto C2_PRODUTO e D1_COD e D2_COD

Lote de/até -> filtra D3_LOTECTL / D1_LOTECTL/ D2_LOTECTL

Data de/ até -> Filtra D3_EMISSAO/ D1_DTDIGIT / D2_EMISSAO

Tipo de peixe de/até tipo de peixe do produto SC2

Processo de/até -> processo do produto do SC2

O relatório consiste de três blocos a formarem uma só planilha eletrônica.

Primeira parte, documento de entrada:

Deverá ser criado uma parâmetro para incluir os CFOPS que devem ser considerados no relatório do MAPA.

Data	Lote	Nf. Entrada	Fornecedor	Produto	Descrição	Quantidade (x)
D1_DTDIGIT	D1_LOT ECL	D1_DOC	RAZÃO DO FORNECEDOR DA NOTA	D1_COD	DESCRIÇÃO B1_DESC DO PRODUTO.	D1_QUANT
29/07/2024	1655	000015114	FEMEPE	1000xxxx	SARDINHA	31500,00
30/07/2024	1655	000015482	FEMEPE	1000XXXX	SARDINHA	5000,00

obs. Se for possível, havendo duas notas, pode-se somar as quantidades e colocar os números das notas na mesma célula separada por "/"

As próximas colunas são dados de venda.

Qtd venda Fresco (y)
Somatório D2_QUANT para o lote identificado na coluna 2.
12569,36

As colunas seguintes são baseadas nos dados do SD3 e SC2:

Com esses dados faremos um filtro nos movimentos internos (SD3) e Ordens de produção (SC2).

Só serão selecionados registros do SD3 com ordem de produção,

- a) Encerramentos de produção: com D3_CF = PRO (encerramentos de produção)
- b) registros SD3 do produto 10000021 resíduo de peixe.
- c) consumo de peixe (D3_CF = RE0/RE1 para D3_COD entre 1000 e 6999).

Os registros devem ser unidos e totalizados por peixe, e processo.

Os dados serão quebrados por processo (processo do produto do SC2)

	Corte			Congelamento				
Entrada	Saída (w)	Aproveitamento	quebra	Entrada	Saída (z)	Aproveitamento	Resíduo	
Somatório qtd. do	Somatório qtd do	saída/entrada em	100 - anterior	Somatório qtd. do	Somatório qtd do	saída/entrada em	100 - anterior	

item c	item a	percentual	em percentual	item c	item a	percentual	em percentual	
--------	--------	------------	---------------	--------	--------	------------	---------------	--

	Embalagem			Total	Diferença			
Entrada	Saída (v)	Aproveitamento	Residuo	Total	Diferença			
Somatório qtd. do item c	Somatório qtd do item a	saída/entrada em percentual	100 - anterior em percentual	Soma y, w, z, v)	x menos a coluna anterior.			

O relatório deve ser gerado em planilha eletrônica.

- Indicadores

Criar uma tabela para cadastro de metas:

Data de:	Data até	Setor	Meta	

Aprovação:

Responsável:

Data:

Assinatura: